

収録範囲	全技術分野		
ファイル種類	文献データベース		
特徴	シソーラス	国際特許分類 (/IPC), ヨーロッパ特許分類 (/EPC, /ICO)	
	アラート (自動 SDI 検索)	毎週 (デフォルト), 毎月	
	CAS 登録番号 <input type="checkbox"/>	ページイメージ <input type="checkbox"/>	STN AnaVist <input type="checkbox"/>
	Keep & Share <input checked="" type="checkbox"/>	中間一致・ 後方一致検索 <input checked="" type="checkbox"/>	STN Easy <input type="checkbox"/>
	練習用ファイル <input type="checkbox"/>	構造図 <input type="checkbox"/>	STN Viewer <input checked="" type="checkbox"/>
レコード内容	<ul style="list-style-type: none"> ・カナダで発行された公開特許, 登録特許の全文情報を収録. ・1920 年以降の公開特許, 登録特許を収録. ・レコードには, 書誌情報 (特許出願人, 発明者, 特許情報, 出願情報, 優先権出願情報, 国際特許分類, ヨーロッパ特許分類) と全文情報 (標題, 抄録, 詳細な説明とクレーム) を含みます. ・約 40,000 のレコードは公開言語として仏語が利用されています. 仏語抄録は人手で, クレームと詳細な説明は機械で英語に翻訳されています. 1976 年以降の 99% のレコードに仏語と英語の標題が収録されています. ・約 400 種類の単位で表される 30 以上の物理学的・化学的物性値がすべての英語の全文テキストフィールドで検索可能です. ・全文情報は, 光学的文字読み取り (OCR) ソフトウェアで作成されています. このため, 文字の誤入力や, テキストが部分的に不完全な箇所もあります. スキャンの失敗のためにレコードが存在しない特許もわずかにあります. ・レコードは同一出願単位です. ・イメージデータ (大半はフロントページデータ) の収録されているレコードがあります. ・INPADOCDB ファイルの法的状況と特許ファミリーデータを表示できます. 		
レコード数	2,00,000 件以上 (イメージ数 250,000 件以上) (2011 年 12 月現在)		
収録年代	1920 年以降		
更新頻度	毎週更新		
言語	英語, 仏語		
データベース	LexisNexis Univentio BV		
製作者	De Roysloot 9A 2231 NZ Rijnsburg The Netherlands Phone: +31 71-402-82-62 Fax: +31 71-403-53-20 E-mail: customersupport@univentio.com 著作権保有者		
データベース	FIZ Karlsruhe		
代理店	STN Europe P. O. Box 2465 76012 Karlsruhe Germany Phone: +49-7247-808-555 Fax: +49-7247-808-259 E-mail: helpdesk@fiz-karlsruhe.de		

ヨーロッパ

STN カールスルーエ

FIZ Karlsruhe
P.O. Box 2465
76012 Karlsruhe
Germany
Phone: +49-7247-808-555
Fax: +49-7247-808-259
E-mail: helpdesk@fiz-karlsruhe.de
Internet: www.stn-international.de

日本

STN 東京
化学情報協会

〒113-0021 東京都文京区本駒込6-25-4 中居ビル
Phone: 0120-003-462 (Help Desk)
: 0120-151-462 (上記以外)
Fax: 03-5978-4090
E-mail: support@jaici.or.jp(Help Desk)
customer@jaici.or.jp (上記以外)
Internet: www.jaici.or.jp

北アメリカ

STN コロンバス

CAS
P.O. Box 3012
Columbus, Ohio 43210-0012 U.S.A
CAS Customer Care:
Phone: 800-753-4227 (North America)
614-447-3700 (worldwide)
Fax: 614-447-3751
E-mail: help@cas.org
Internet: www.cas.org

収録源	カナダ特許庁から発行された公開特許，登録特許			
検索補助資料	<ul style="list-style-type: none"> • 講習会テキスト https://www.jaici.or.jp/seminar/text.php • STN 技術資料 http://www.jaici.or.jp/stn/stn_doc.html • オンラインヘルプ ⇒ HELP DIRECTORY ですべての利用可能なヘルプメッセージが表示されます • STNGUIDE ファイル STN の各ファイルの最新版サマリーシートの全情報と料金表をオンラインで参照できます 			
利用可能なクラスター	<ul style="list-style-type: none"> • AEROTECH • ENGINEERING • PNTTEXT 	<ul style="list-style-type: none"> • ALLBIB • FULLTEXT 	<ul style="list-style-type: none"> • AUTHORS • HPATENTS 	<ul style="list-style-type: none"> • CORPSOURCE • PATENTS
価格	<ul style="list-style-type: none"> • STN 料金表 http://www.jaici.or.jp/stn/tariff/plindex.html • オンライン上では ⇒ HELP COST で確認できます 			

検索フィールド

中間一致および後方一致検索可能なフィールドはアスタリスク (*) で示してあります。

SEARCH コード	内容	入力例	DISPLAY コード
なしまたは /BI	基本索引 * 標題 (/TIEN, /TIFR), 抄録 (/ABEN, /ABFR), クレーム (/CLMEN, /CLMFR), 詳細な説明 (DETDEN, DETDFR) (以上からの切出し語)	S TRANSISTOR AND ELECTRODE S ACOUSTIC SENSOR S ?TRANSFER? S PLASTIQUE	ABEN, ABFR, CLMEN, CLMFR, DETDEN, DETDFR, TIEN, TIFR,
/AB	抄録 *	S BOREHOLE/AB	ABEN, ABFR
/ABEN	抄録, 英語	S BOREHOLE/ABEN	ABEN
/ABFR	抄録, 仏語	S PLASTIQUE/ABFR	ABFR
/AC	出願国 (WIPO コードおよび国名)	S CA/AC	AI
/AD	出願日 ¹⁾	S AD=JAN 2003	AI
/AN	レコード番号	S 2010006109/AN	AN
/AG	代理人	S ANDREW/AG	AG
/AG.CNY	代理人, 国 (WIPO コードおよび 国名)	S CA/AG.CNY	AG.CNY
/AP	出願番号 ²⁾	S CA 2003-2669508/AP S 2003CA-2669508/APPS	AI
/AY	出願年 ¹⁾	S AY>=2000	AI
/CLM	クレーム *	S DERIVATION/CLM	CLMEN, CLMFR
/CLMEN	クレーム, 英語	S DERIVATION/CLMEN	CLMEN
/CLMFR	クレーム, 仏語	S DERIVATION/CLMFR	CLMFR
/CLMN	クレームの数 ¹⁾	S 5-7/CLMN	CLMN
/DETN	詳細な説明 (DETD) のパラグラフ 数 ¹⁾	S DETN<=9	DETN
/DT または /TC	資料種類 (コードおよびテキスト)	S P/DT S PATENT/DT	DT
/ED	入力日 ¹⁾	S ED=AUGUST 2011	ED
/EDTX	入力日, 全文 ¹⁾	S 20110815/EDTX	EDTX
/EPC	ヨーロッパ特許分類 ³⁾	S A01B0001-02B/EPC	EPC
または /ECLA または /EPCLA			
/EPC.KW	ヨーロッパ特許分類, キーワード	S D2/EPC.KW	EPC
/FA	フィールドの存在	S AB/FA	FA
/GIS	図面イメージサイズ ¹⁾	S L1 AND 700-800/GIS	GIS
/GIT	図面イメージタイプ	S TIFF/GIT	GIT
/IC	国際特許分類 (ICM, ICS) ⁴⁾	S A24B/IC	ICM, ICS
/IC.VER	国際特許分類 (ICM, ICS), 版 ⁴⁾	S 7/IC.VER	ICM, ICS
/ICM	国際特許分類, 主分類 ⁴⁾	S A01N001/ICM	ICM
/ICS	国際特許分類, 副分類 ⁴⁾	S A01B001-16/ICS	ICS
/ICO	コンピュータ分類 ³⁾	S L29C0065:18/ICO	ICO
/ICO.KW	コンピュータ分類, キーワード	S A4/ICO.KW	ICO
/IDT	IDT 分類	S B21K0001-56/IDT	IDT
/IN または /AU	発明者	S MANDEL STEVEN J/IN S MANDEL?/IN	IN

(続く)

検索フィールド (続き)

SEARCH コード	内容	入力例	DISPLAY コード
/IN. CNY	発明者, 国 (WIPO コードおよび国名)	S CA/IN. CNY	IN, IN. CNY
/IN. T	発明者, すべて ⁵⁾	S ANDREAS KRAMER/IN. T	IN
/INA	発明者住所	S BADHAUSSTRASSE 10/4 A-6080, IGLS, AT/INA	IN
/IPC	国際特許分類 ³⁾	S A01B001/IPC	IPCI, IPCR, ICM, ICS
/IPC. ACD	国際特許分類, 実効日 ¹⁾	S 20051008/IPC. ACD	IPCI, IPCR
/IPC. KW	国際特許分類, キーワード	S INITIAL/IPC. KW	IPCI, IPCR
/IPC. REF	国際特許分類, リフォーム	S B25F0005-00/IPC. REF	IPCI, IPCR
/IPC. VER	国際特許分類, 版	S 7/IPC. VER	IPCI, IPCR ICM, ICS
/IPCI	国際特許分類, 発行時	S B21B0001/IPCI	IPCI
/IPCR	国際特許分類, 再分類	S B21B0001/IPCR	IPCR
/LA	言語 (ISO コードおよび言語名)	S EN/LA	LA
/LAF	出願言語 (ISO コードおよび言語名)	S EN/LAF	LAF
/MCLM	メインクレーム *	S ?FRACTURE?/MCLM	MCLMEN, MCLMFR
/MCLMEN	メインクレーム, 英語	S DERIVATION/MCLMEN	MCLMEN
/MCLMFR	メインクレーム, 仏語	S DERIVATION/MCLMFR	MCLMFR
/PA または /CS	特許出願人 ⁵⁾	S BASF AG/PA	PA
/PA. CNY	特許出願人, 国 (WIPO コードおよび国名)	S IL/PA. CNY	PA, PA. CNY
/PA. NAT	特許出願人, 国籍 (WIPO コード)	S CU/PA. NAT	PA
/PA. RES	特許出願人, 所在地 (WIPO コード)	S KR/PA. RES	PA
/PA. T	特許出願人, すべて ⁵⁾	S SANDISK IL/PA. T	PA
/PAA	特許出願人住所 ⁵⁾	S 353 LAKESIDE DRIVE, FOSTER CITY, CA, 94404, US/PAA	PA
/PC	特許国 (WIPO コードおよび国名)	S CA/PC	PI
/PD	発行日 ¹⁾	S PD=JAN-FEB 2003	PI
/PHP	物性	S VOLT/PHP (S) TOUCH SCREEN/BI	TIEN, ABEN, CLMEN, DETDEN
/PIT	特許情報, 公報タイプ	S "CAA PATENT APPLICATION FILED" /PIT	PIT
/PK	特許種別コード	S CAA1/PK	PI
/PN または /PATS	特許番号 ²⁾	S AU2009201460/PN	PI
/PNK	種別付き特許番号	S AU2009201460/PATS S AU2009201460B#/PNK	PI
/PNO	特許番号, オリジナル	S CA2340007/PNO	PNO
/PRC	優先権主張国 (WIPO コードおよび国名)	S AU/PRC	PRAI
/PRD	優先権主張日 ¹⁾	S AUSTRALIA/PRC S PRD=APRIL, 2 2003	PRAI
/PRDF	最先の優先権主張日 ¹⁾	S 20030402/PRD	PRAI
/PRK	優先権出願種別	S 20000109/PRDF S DEA/PRK	PRAI

(続く)

検索フィールド（続き）

SEARCH コード	内容	入力例	DISPLAY コード
/PRN	優先権主張番号 ²⁾	S DE2000-10000267/PRN	PRAI
/PRNO	優先権主張番号, オリジナル	S US03530396/PRNO	PRAO
/PRY	優先権主張年 ¹⁾	S 1993/PRY	PRAI
/PRYF	最先の優先権主張年 ¹⁾	S 1993-1994/PRYF	PRAI
/PY	発行年 ¹⁾	S PY>2003 AND L1	PI
/RLC	関連特許発行国	S WO/RLC	RLN
/RLD	関連特許発行日 ¹⁾	S 20000109/RLD	RLN
/RLN	関連特許番号 ²⁾	S WO2005-CN1442/RLN	RLN
/RLY	関連特許発行年	S 2005/RLY	RLN
/TI	標題*	S FLUID###/TI	TIEN, TIFR
/TIEN	標題, 英語	S TOUCH SCREEN/TIEN	TIEN
/TIFR	標題, 仏語	S ECRAN TACTILE/TIFR	TIFR
/UP	更新日 ¹⁾	S UP=JULY 2011	UP

1) 数値演算子あるいは範囲指定による検索が可能な数値検索フィールドです。

2) STN 形式またはダウエント形式のどちらでも利用できます。

3) シンソーラスが利用できます。

4) このフィールドには, 改定前 IPC (7 版までの IPC) が付与され発行されたベーシック特許の国際特許分類が収録されています。このフィールドは改定後の IPC (第 8 版の IPC) で更新はされません。レコード中の全 IPC を検索するには /IPC フィールドを使用してください。

5) このフィールドでは, (S) 演算子はスペースで代用できます。

スーパー検索フィールド

必要な情報が含まれる一つまたはそれ以上のフィールドを検索するときは, スーパー検索フィールドを利用します。スーパー検索フィールドを利用すると, クロスオーバー検索およびマルチファイル検索が簡単に実行できます。スーパー検索フィールドで EXPAND は利用できません。代わりに個々のフィールドで EXPAND してください。

スーパー サーチコード	検索される フィールド	内容	SEARCH 例	DISPLAY コード
/APPS	/AP, /PRN	特許出願番号および 優先権出願番号 ¹⁾	S CA2010-268764/APPS	AI, PRAI

1) STN 形式およびダウエント形式の両方が利用できます。

物性検索フィールド 1), 2), 3)

SEARCH コード	物性	SEARCH 例	単位
/AOS	物質量	S 10/AOS	mol
/BIR	ビット	S 100000-160000/BIR	bit
/BYR	バイト	S BYR<300000	byte
/CMOL	モル濃度	S MOLYBD? (S) 2E-2/CMOL	mol/L
/CON	コンダクタンス	S 1E-2/CON	S (Siemens)
/DEG	角度	S (POLARI? (S) ANGLE) (S) 45/DEG	°
/DEN	密度	S (CELL? (S) RECOMBIN?)/CLMEN (S) 5E-3-10E-3/DEN	kg/m ³
/DV	動的粘度	S DV>5000	Pa s
/ENE	エネルギー	S L1 AND 10000/ENE	J
/FOR	力	S 50 N/FOR	N
/FRE	周波数	S ANALY?/CLM (10A) 0-3/FRE	Hz
/KV	動粘性率	S LUBRICANT (S) 10E-5/KV	m ² /s
/LUME	照度	S 10-50/LUME	lux
/LUMF	光束	S L74 (S) LUMF>70	lumen
/LUMI	光度	S 5<LUMI<15	cd
/M	質量	S ALLOY (30A) 1E-10-1E-5/M	kg
/MFL	質量流量	S INJECT? (S) 3-10/MFL	kg/s
/MFS	磁界密度	S MAGNET? (10W) 5<MFS<7	T
/MW	分子量	S 2000-3000 G/MOL/MW	g/mol
/PER	パーセント	S (TITAN? (3A) DIOXID?)/CLMEN (S) 5/PER	%
/PHV	水素イオン指数	S 7.4-7.6/PHV	pH
/POW	電力	S (SOLAR? OR PHOTOVOLTAIC?) (10A) 5-10/POW	W
/PRES または /P	圧力	S (VACUUM (5A) DISTILL?) (S) 1000-1100/PRES	Pa
/RAD	放射能	S AZA? (S) 1-10/RAD	Bq
/RES	電気抵抗	S CERAMIC/CLM (S) 1-8/RES	Ω
/SAR	面積	S (COATING? OR FOIL?) (S) 10-100/SAR	m ²
/SCO	ばね定数	S (ALUMINUM OR ALUMINIUM) (20A) 10000-50000/SCO	N/m
/SIZ	大きさ (長さ, 厚さなど)	S ?CARBON?/CLM (S) 3E-9/SIZ	m
/ST	表面張力	S 60 J/M**2/ST	J/m ²
/TEMP または /T	温度	S (REACTION? (25A) PHOSPHAT?) (S) 10/TEMP	K
/TIM	時間	S ?INCUB?/CLM (10W) 10-50/TIM	s
/VEL または /V	速度	S PUMP? (S) 1E-3-5E-3/VEL	m/s
/VELA	角速度	S ANG?/CLM (S) VELA>10	rpm
/VOL	体積	S ?FUSION? (9A) 1E-8-2E-8/VOL	m ³
/VOLT	電圧	S CALIBRAT?(10A) 5E-3<VOLT <7E-3	V

1) PHP フィールドを EXPAND すると検索可能な物性値がわかります。

2) 物性値は専用の表示フィールドでは表示されませんが、全文フィールド (TI, AB, DETD, CLM) 中のヒットタームとしてハイライトされます。

3) 指数を用いて検索できます。例 : 18,000 は 1.8E+4 あるいは 1.8E4, 0.92 は 9.2E-1

国際特許分類 (/IPC) シソーラスの関係コード

国際特許分類第 8 版の分類を EXPAND/SEARCH する際、下記の関係コードを利用できます。
国際特許分類シソーラスは 1967 年以降のレコードに対応しています。

関係コード	内容	入力例
ADVANCED (ADV)	入力した IPC に対応するアドバンスレベルの IPC (SELF, ADVANCED)	E A61K0006-02+ADVANCED /IPC
ALL	すべての関係語 (BT, SELF, NT, RT)	E C01C0003-00+ALL/IPC
BRO (MAN)	すべてのクラス	E C01C+BRO/IPC
BT	上位語 (SELF, BT)	E C01F0001-00+BT/IPC
CORE (COR)	入力した IPC に対応するコアレベルの IPC (SELF, CORE)	E G08C0019-22+CORE/IPC
ED	入力語の完全な標題と IPC の版	E C01F0001-00+ED/IPC
HIE	階層関係語 (上位語と下位語) (BT, SELF, NT)	E C01B0003-00+HIE/IPC
INDEX	入力語の完全な標題	E C01F0001-00+INDEX/IPC
KT	キーワードターム (キャッチワード) (SELF, KT)	E CYANOGEN+KT/IPC
NEXT	次の分類	E C01C0001-00+NEXT5/IPC
NT	下位語 (SELF, NT)	E C01C+NT/IPC
PREV	前の分類	E C01C0001-12+PREV10/IPC
RT (SIB)	関連語 (BT, SELF, RT)	E C01C0003-20+RT/IPC
TI	入力語とその上位語の完全な標題 (BT, SELF)	E C01F0001-00+TI/IPC

旧版 (第 1 版～第 7 版) のシソーラスを EXPAND または SEARCH する場合は、/IPC に続けて各版の番号を入力します。(例 : /IPC7)

ヨーロッパ特許分類 (/EPC, /ICO) シソーラスの関係コード

ヨーロッパ特許分類 (/EPC, /ICO) を EXPAND/SEARCH する際、下記の関係コードを利用できます。

関係コード	内容	入力例
ALL	すべての関係語, 簡略表示 (BT, SELF, CODE, DEF, NT)	E C12M0001-34H2+ALL/EPC
AUTO ¹⁾	自動関係語 (BT, SELF, CODE, DEF)	E G01J003-443+AUTO/EPC
BT	上位語 (BT, SELF)	E G01J0003-443+BT/EPC
CODE	分類コード (SELF, CODE)	E SCRAPER BIASING MEANS+CODE/EPC
DEF	定義 (SELF, DEF)	E B65G0045-16+DEF/EPC
HIE	階層関係語 (上位語と下位語) (BT, SELF, NT)	E A01B0001+HIE/EPC
KT	キーワードターム (キャッチワード) (SELF, KT)	E LASER+KT/EPC
MAX	すべての関係語 (BT, SELF, CODE, DEF, NT)	E G01J0003-44B+MAX/EPC
NEXT	次の分類	E A01B0001-24+NEXT/EPC
NEXT(n)	次の n 個の分類コード	E A01B0001-24+NEXT3/EPC
NT	下位語 (SELF, NT)	E G05B0001-04+NT/EPC
PREV	前の分類	E G05B0019-418N1+PREV/EPC
PREV(n)	前の n 個の分類コード	E G05B0019-418N1+PREV2/EPC
TI	入力語とその上位語の完全な標題 (BT, SELF)	E G05B0001-03+TI/EPC

1) 自動関係のデフォルトは OFF になっています。SET RELATION ON に設定すると、関係コードを付けずに EXPAND した結果は関係コードを AUTO としたときと同じになります。

表示形式

回答の表示をする際は、下記の表示形式を自由に組み合わせることができます。

複数のコードはスペースやカンマで区切ってください。フィールドは指定された順序で表示されます。

入力例：=> D L1 1-5 BIB ABS

=> D L1 TI, AU, SO, CS, AB

デフォルトでは、最新の公報の情報のみを表示します。後ろに .M をつけることで、レコード中の全公報の情報を表示することができます。例外的に FA, FAM, CFAM, LS, LS2, SCAN, TRIAL 表示形式では、後ろに .M はつけられません。

特定の種別コードの情報に限定して表示する場合は、表示形式の末尾に . 特許種別コードを付与してください（例：D CLM.A1). 2) が付与された表示形式で、この入力方法が使えます。

カスタム表示形式

表示形式	英語名	内容	入力
AB (ABS)	Abstract (in English and French)	抄録	D TI AB 1-5
ABEN	Abstract in English	抄録, 英語	D ABEN
ABFR	Abstract in French	抄録, 仏語	D ABFR
AG	Agent	代理人	D AG
AG.CNY (無料)	Agent, Country	代理人, 国	D AG.CNY
AI ¹⁾ (AP)	Application Information	出願情報	D AI
AN	Accession Number	レコード番号	D L3 AN
CLM ²⁾	Claims (in English and French)	クレーム	D CLM
CLMEN ²⁾	Claims in English	クレーム, 英語	D CLMEN
CLMFR ²⁾	Claims in French	クレーム, 仏語	D CLMFR
CLMN (無料)	Number of Claims	クレームの数	D CLMN
DETD ²⁾	Detailed Description (in English and French)	詳細な説明	D DETD
DETDEN ²⁾	Detailed Description in English	詳細な説明, 英語	D DETDEN
DETDFR ²⁾	Detailed Description in French	詳細な説明, 仏語	D DETDFR
DETN (無料)	Number of Paragraphs in DETD	詳細な説明のパラグラフ数	D DETN
DT (TC) ³⁾ (無料)	Document Type	資料種類	D DT
ED (無料)	Entry Date	入力日	D ED
EDTX (無料)	Entry Date Full Text	入力日, 全文	D EDTX
EPC (ECLA, EPCLA) (無料)	EPC Classification	ヨーロッパ特許分類	D EPC
FA ³⁾ (無料)	Field Availability	フィールドの存在	D FA
GI	Graphic Image	図面イメージ	D GI
GIS ³⁾ (無料)	Graphic Image Size	図面イメージサイズ	D GIS
GIT ³⁾ (無料)	Graphic Image Type	図面イメージタイプ	D GIT
ICM (無料)	IPC, Main	国際特許分類, 主分類	D ICM
ICO (無料)	ICO (in-computer-only) Classification	コンピュータ分類	D ICO
ICS (無料)	IPC, Secondary	国際特許分類, 副分類	D ICS
IDT (無料)	IDT Classification	IdT 分類	D IDT
IN (AU)	Inventor	発明者	D IN
IN.CNY (無料)	Inventor, Country	発明者, 国	D IN.CNY
IPCI (無料)	IPC, Initial	国際特許分類, 発行時	D IPCI
IPCR (無料)	IPC, Reclassified	国際特許分類, 再分類	D IPCR
LA (無料)	Language	言語	D LA
LAF (無料)	Language of Filing	出願言語	D LAF
LS ³⁾	Legal Status (from INPADOC database)	法的状況 (INPADOC からのデータ)	D LS
LS2 ³⁾	Legal Status (from INPADOC database), detailed version with display headers	法的状況 (INPADOC からのデータ), 詳細表示	D LS2

(続く)

■ カスタム表示形式 (続き)

表示形式	英語名	内容	入力例
MCLM	Main Claim (in English and French)	メインクレーム	D MCLM
MCLMEN	Main Claim in English	メインクレーム, 英語	D MCLMEN
MCLMFR	Main Claim in French	メインクレーム, 仏語	D MCLMFR
PA (CS)	Patent Assignee	特許出願人	D PA
PA.CNY (無料)	Patent Assignee, Country	特許出願人, 国	D PA.CNY
PI ¹⁾ (PN, PATS)	Patent Information	特許情報	D PI
PIT	Patent Information Publication Type	特許情報, 公報タイプ	D PIT
PNO ³⁾	Patent Number, Original	特許情報, オリジナル	D PNO
PRN (PRAI) ¹⁾	Priority Information	優先権情報	D PRN
PRNO (PRAO) ³⁾	Priority Information, Original	優先権情報, オリジナル	D PRNO
RE ³⁾	Citations	引用情報	D RE
RLI (RLN)	Related Patent Information	関連特許情報	D RLI
TI (無料)	Title	標題	D TI
TIEN (無料)	Title in English	標題, 英語	D TIEN
TIFR (無料)	Title in French	標題, 仏語	D TIFR
UP (無料)	Update Date	更新日	D UP

1) 出願番号および特許番号はダウエント形式および STN 形式を利用できます。DISPLAY, PRINT, SELECT および SORT の形式は SET PATENT コマンドにより指定します。STN 形式がデフォルトです。ダウエント形式への変換は => SET PAT DERWENT と入力します。STN 形式に戻す場合には => SET PAT STN と入力します。

2) 末尾に .PK (特許種別コード) を付与して表示すると, 特定の特許種別コードの情報に限定して表示できます。例: => D CLM.A1

3) カスタム表示形式でのみ表示可能です。

■ 定型表示形式

表示形式	内 容	入 力 例
ALL ¹⁾	レコードの全情報 (BIB+ABS+IND+CLM+DETD) AN, ED, EDTX, UP, DED, DUPD, TI, IN, IN.CNY, PA, LAF, LA, DT, PIT, PI, AI, RLN, PRAI, IPC, EPC, ICO, IDT, AB, DETD, CLM (最新公報の情報)	D ALL
DALL ¹⁾	デリミタ型 ALL 形式	D DALL
IALL ¹⁾	フィールド名付きインデント型 ALL 形式	D IALL
ALLG ¹⁾	ALL, GI	D ALLG
IALLG ¹⁾	IALL, GI	D IALLG
APPS ¹⁾	AI, RLN, PRAI	D APPS
BIB ¹⁾	書誌情報 AN, ED, EDTX, UP, DED, DUPD, TI, IN, IN.CNY, PA, LAF, LA, DT, PIT, PI, AI, RLN, PRAI (最新公報の情報)	D BIB
IBIB ¹⁾	フィールド名付きインデント型 BIB 形式	D IBIB
BIBG ¹⁾	BIB, GI	D BIBG
IBIBG ¹⁾	IBIB, GI	D IBIBG
BRIEF ¹⁾	書誌情報, 抄録, メインクレーム AN, ED, EDTX, UP, DED, DUPD, TI, IN, IN.CNY, PA, LAF, LA, DT, PIT, PI, AI, RLN, PRAI, IPC, EPC, ICO, IDT, AB, MCLM (最新公報の情報)	D BRIEF
IBRIEF ¹⁾	フィールド名付きインデント型 BRIEF 形式	D IBRIEF
BRIEFG ¹⁾	BRIEF, GI	D BRIEFG
IBRIEFG ¹⁾	IBRIEF, GI	D IBRIEFG

(続く)

定型表示形式 (続き)

表示形式	内容	入力例
CFAM ¹⁾	特許ファミリー情報 (特許番号のみ) AN, 特許情報 (INPADOC の情報)	D CFAM
FAM ¹⁾	特許ファミリー情報 (特許番号, 出願番号, 優先権出願番号) AN, 特許ファミリー情報 (優先権情報と出願情報の対応表, 出願情報と特許情報の対応表 (INPADOC の情報))	D FAM
IC (無料)	国際特許分類 (IPC 1-7 の主分類, 副分類) ICM, ICS (最新公報の情報)	D IC
IND (無料)	索引情報 IPC (ICM, ICS, IPCI, IPCR), EPC, ICO, IDT (最新公報 の情報)	D IND
IPC (無料)	国際特許分類, 全版 ICM, ICS, IPCI, IPCR (最新公報の情報)	D IPC
IPC. TAB (無料)	国際特許分類の表形式 (最新公報の情報)	D IPC. TAB
MAX (ALL. M) ¹⁾	レコードの全情報 (BIB+ABS+IND+CLM+DETD), 全公報の情報 AN, ED, EDTX, UP, DED, DUPD, TI, IN, IN. CNY, PA, LAF, LA, DT, PIT, PI, AI, RLN, PRAI, IPC, EPC, ICO, IDT, AB, DETD, CLM	D MAX
IMAX (IALL. M) ¹⁾	フィールド名付きインデント型 MAX 形式	D IMAX
MAXG (IALLG. M) ¹⁾	MAX, GI	D MAXG
IMAXG (IALLG. M) ¹⁾	IMAX, GI	D IMAXG
SCAN ²⁾ (無料)	回答チェック用表示形式 TI (回答番号なしのランダム表示) (最新公報の情報)	D SCAN
STD ¹⁾	書誌情報と特許分類 AN, ED, EDTX, UP, DED, DUPD, TI, IN, IN. CNY, PA, LAF, LA, DT, PIT, PI, AI, RLN, PRAI, IPC, ECLA, ICO, IDT (最新公報の情報)	D STD
STD. M ¹⁾ (デフォルト)	書誌情報と特許分類 (全公報の情報)	D STD. M
ISTD ¹⁾	フィールド名付きインデント型 STD 形式	D ISTD
STDG ¹⁾	STD, GI	D STDG
ISTDG ¹⁾	ISTD, GI	D ISTDG
TRIAL (無料) (TRI, SAMPLE, SAM, FREE)	回答チェック用表示形式 AN, ED, EDTX, UP, DED, DUPD, TI, DETN, CLMN (最新公報の情報)	D TRIAL
TX	全文情報 (詳細な説明, クレーム) DETD, CLM (最新公報の情報)	D TX

1) 出願番号および特許番号はダウエント形式および STN 形式を利用できます。DISPLAY, PRINT, SELECT および SORT の形式は SET PATENT コマンドにより指定します。STN 形式がデフォルトです。ダウエント形式への変換は => SET PAT DERWENT と入力します。STN 形式に戻す場合には => SET PAT STN と入力します。

2) SCAN 形式は、コマンドに続けて入力します。例: => D SCAN または => DISPLAY SCAN

網がけ はおすすめの定型表示形式です。

ヒットタームに関する表示形式

すべての検索フィールドでヒットタームハイライト機能が使えます。(検索時にハイライト機能を ON にしておく必要があります。)

表示形式	内容	入力例
HIT	ヒットタームを含むフィールド	D HIT
KWIC	ヒットタームの前後 20 語 (KeyWord-In-Context)	D KWIC
OCC (無料)	ヒットタームの出現頻度をフィールドごとに表示	D OCC

SELECT, ANALYZE および SORT フィールド

SELECT/ANALYZE コマンドは抽出・解析用のコマンドです。

入力例： => SEL L1 RN (回答セット L1 の回答全件から CAS 登録番号を抽出する)

=> ANA L1 1- PN (回答セット L1 の回答全件から特許番号を抽出する)

後ろに .M をつけることで、レコード中の全公報の情報を SELECT/ANALYZE することができます (AN, FA 以外)。

詳細は、STN リフレッシュセミナーテキスト「STN コマンド応用 (2007.8)」をご参照ください。

http://www.jaici.or.jp/stn/stn_doc_03.html

SORT コマンドは指定したフィールドのアルファベット順または数値順に検索結果を並び替えるコマンドです。入力例： => SORT L1 PD (回答セット L1 の回答全件を発行日の古い順に並び替える)

○ は SELECT/ANALYZE/SORT 可能なコード、× は不可能なコードです。

SELECT/ANALYZE/ SORT コード	内容	ANALYZE/SELECT ¹⁾	SORT
AB	抄録 (英語, 仏語)	○	○
ABEN	抄録, 英語	○	○
ABFR	抄録, 仏語	○	○
AC	出願国	○	○
AD	出願日	○	○
AG	代理人	○	○
AG. CNY	代理人, 国	○	○
AN	レコード番号	○	○
AP (AI)	出願番号	○ ^{2), 3)}	○
APPS	出願番号グループ	○ ^{2), 4)}	○
AY	出願年	○	○
CLM	クレーム (英語, 仏語)	○	×
CLMEN	クレーム, 英語	○	×
CLMFR	クレーム, 仏語	○	×
CLMN	クレームの数	○	○
DETD	詳細な説明 (英語, 仏語)	○ ⁵⁾	×
DETDEN	詳細な説明, 英語	○	×
DETDFR	詳細な説明, 仏語	○	×
DETN	詳細な説明のパラグラフ数	○	○
DT (TC)	資料種類	○ ⁶⁾	○
ED	入力日	○	○
EDTX	入力日, 全文	○	○
EPC (ECLA, EPCLA)	ヨーロッパ特許分類	○ ⁷⁾	○
FA	フィールドの存在	○	×
GIS	図面イメージサイズ	○	○
GIT	図面イメージタイプ	○	○
IC	国際特許分類 (ICM, ICS)	○	×
ICM	国際特許分類, 主分類	○	○
ICO	コンピュータ分類	○	○
ICS	国際特許分類, 副分類	○	○
IDT	IDT 分類	○	○
IN (AU)	発明者	○ ⁸⁾	○
IN. CNY	発明者, 国	○	○
IPC	国際特許分類	○	○
IPC. A	国際特許分類, アドバンストレベル	○ ⁹⁾	×
IPC. AI	国際特許分類, 発明情報の アドバンストレベル	○ ⁹⁾	×

(続く)

SELECT, ANALYZE および SORT フィールド (続き)

SELECT/ANALYZE/ SORT コード	内容	ANALYZE/SELECT ¹⁾	SORT
IPC.F	国際特許分類, 第一分類 (第 8 版以降)	○	○
IPC.REF	国際特許分類, リフォーム	○	×
IPCI	国際特許分類, 発行時	○	○
IPCR	国際特許分類, 再分類	○	○
LA	言語	○	○
LAF	出願言語	○	○
MCLM	メインクレーム (英語, 仏語)	○	×
MCLMEN	メインクレーム, 英語	○	×
MCLMFR	メインクレーム, 仏語	○	×
OCC	ヒットタームの出現頻度	×	○
PA (CS)	特許出願人	○ ¹⁰⁾	○
PC	特許発行国	○	○
PD	発行日	○	○
PIT	特許情報, 公報タイプ	○	○
PK	特許種別コード	○	○
PN (PI, PATS)	特許番号	○ ^{2), 11)}	○
PNK	種別付き特許番号	○	○
PNO	特許番号, オリジナル	○	○
PRC	優先権主張国	○	○
PRD	優先権主張日	○	○
PRDF	最先の優先権主張年	○	○
PRK	優先権出願種別	○	○
PRN (PRAI)	優先権主張番号	○ ^{2), 12)}	○
PRNO (PRAO)	優先権情報, オリジナル	○ ¹³⁾	○
PRY	優先権主張年	○	○
PRYF	最先の優先権主張年	○	○
PY	発行年	○	○
RLC	関連特許発行国	○	○
RLD	関連特許発行日	○	○
RLN (RLI)	関連特許番号	○ ^{2), 14)}	○
RLY	関連特許発行年	○	○
TI	標題 (英語, 仏語)	○ (デフォルト)	○
TIEN	標題, 英語	○	○
TIFR	標題, 仏語	○	○
UP	更新日	○	○

1) ヒットタームだけを抽出させるには, HIT を使います. 例: => SEL HIT IN

2) SELECT, ANALYZE, SORT された出願番号, 優先権主張番号, 特許番号は SET PAT STN あるいは DERWENT で設定した形式で表示されます.

3) AI を用いて SELECT した場合, 抽出されたタームに /AP が付与されます.

4) 出願番号と優先権主張番号が SELECT または ANALYZE され, /APPS が付与されます.

5) SELECT で抽出されたタームに /BI が付与されます.

6) TC を用いて SELECT した場合, 抽出されたタームに /DT が付与されます.

7) ECLA あるいは EPCLA を用いて SELECT した場合, 抽出されたタームに /EPC が付与されます.

8) AU を用いて SELECT した場合, 抽出されたタームに /IN が付与されます.

9) SELECT で抽出されたタームに /IPC.REF が付与されます.

10) CS を用いて SELECT した場合, 抽出されたタームに /PA が付与されます.

11) PI を用いて SELECT した場合, 抽出されたタームに /PI が付与され, PATS を用いて SELECT および ANALYZE した場合, 抽出されたタームに /PATS が付与されます.

12) PRAI を用いて SELECT した場合, 抽出されたタームに /PRN が付与されます.

13) PRAO を用いて SELECT した場合, 抽出されたタームに /PRNO が付与されます.

14) RLI を用いて SELECT した場合, 抽出されたタームに /RLN が付与されます.

サンプルレコード

MAX (ALL. M) 表示形式

レコード番号	AN	2009007812	CANPATFULL	ED 20110817	UP 20110929	EDTX 20110817	<u>Full-text</u>
		DED 20091209	DUPD 20110922				
標題, 英語	TIEN	PROCESS FOR SURFACE TREATMENT OF A HIGH-STRENGTH STEEL MECHANICAL PART					
標題, 仏語	TIFR	PROCEDE DE TRAITEMENT DE SURFACE D'UNE PIECE MECANIQUE EN ACIER A HAUTE RESISTANCE					
発明者名	IN	GARIN, AUDE, FR; VIOLA, ALAIN, FR					
特許出願人	PA	MESSIER-BUGATTI, Zone Aeronautique Louis Breguet F-78140, VELIZY VILLACOUBLAY, FR, [NAT: FR, RES: FR];					
代理人	AG	GOUDREAU GAGE DUBUC, CA					
出願言語	LAF	French					
言語	LA	French					
資料種類	DT	Patent; (Fulltext)					
特許情報	PIT	CAA1 PATENT (PUBLISHED FROM 1973 ONWARDS) [FROM NO. 1 TO 1275150] or APPLICATION LAID OPEN [FROM NO. 2000001 ONWARDS]					
公報タイプ							
特許情報	PI	CA 2668502	A1	20091204			
出願情報	AI	CA 2009-2668502		20090603			
優先権出願情報	PRAI	FR 2008-3093		20080604			
国際特許分類	IPC1	C23C0024-04 [I, A]; C23F0004-00 [I, A]; C23G0001-00 [I, A]; F16J0001-01 [I, A]; F16J0001-02 [I, A]					
発行時							
ヨーロッパ特許分類	EPC	C23C0024-04					
抄録, 英語	ABEN	<p>The invention relates to a process of surface treatment of a high-strength steel machine element, aiming at conferring on the aforementioned part properties in friction and lubrication necessary to its use.</p> <p>In accordance with the invention, the process comprises the following successive stages: a) one subjects the part (P) to a stage of primary completion organized to lower its roughness surfaces some (Ra) with a first predetermined</p>					
抄録, 仏語	ABFR	<p>L'invention concerne un procede de traitement de surface d'une piece mecanique en acier a haute resistance, visant a conferer a ladite piece des proprietes en frottement et en lubrification necessaires a son utilisation.</p> <p>Conformement a l'invention, le procede comporte les etapes successives suivantes : a) on soumet la piece (P) a une etape de finition primaire</p>					
詳細な説明	DETDEN	<p>The present invention relates to a process of surface treatment of high-strength steel machine elements, aiming at conferring on the known as parts properties in friction and lubrication necessary to their use, as well as a system of sealing obtained by the implementation of known as the procede. BACKGROUND OF 1 INVENTION It is known to envisage a surface treatment to get for metal parts properties in friction and</p>					
英語							
クレーム, 英語	CLMEN	<p>1. Proceeded of surface treatment of a high-strength steel machine element, aiming at conferring on the aforementioned part properties in friction and lubrication necessary to its use, characterized in that it comprises the following successive stages: a) one subjects the part to a stage of primary completion organized to lower its roughness on the surface to a value lower or equal to a first predetermined threshold;</p>					
詳細な説明	DETDFR	<p>La presente invention concerne un procede de traitement de surface de pieces mecaniques en acier a haute resistance, visant a conferer auxdites pieces des proprietes en frottement et en lubrification necessaires a leur utilisation, ainsi qu'un systeme d'etancheite obtenu par la mise en oeuvre dudit procede. ARRIERE-PLAN DE 1/ INVENTION Il est connu de prévoir un traitement de surface pour procurer a des pieces metalliques des proprietes en frottement et en lubrification qui sont</p>					
仏語							

MAX (ALL.M) 表示形式 (続き)

クレーム, 仏語 CLMFR

1. Procédé de traitement de surface d'une pièce mécanique en acier à haute résistance, visant à conférer à ladite pièce des propriétés en frottement et en lubrification nécessaires à son utilisation, caractérisé en ce qu'il comporte les étapes successives suivantes : a) on soumet la pièce à une étape de finition primaire organisée pour abaisser sa rugosité en surface à une valeur inférieure ou égale à un premier seuil prédéterminé ; b) on soumet ensuite la pièce à un

:

レコード番号 AN 2009007812 CANPATFULL ED 20110913 UP 20110913 EDTX 20110913 Full-text
DED 20110817 DUPD 20110825

標題, 英語 TIEN PROCESS FOR SURFACE TREATMENT OF A HIGH-STRENGTH STEEL MECHANICAL PART
標題, 仏語 TIFR PROCEDE DE TRAITEMENT DE SURFACE D'UNE PIECE MECANIQUE EN ACIER A HAUTE
RESISTANCE

発明者名 IN GARIN, AUDE, FR; VIOLA, ALAIN, FR
特許出願人 PA MESSIER-BUGATTI, Zone Aeronautique Louis Breguet F-78140, VELIZY
VILLACOUBLAY, FR, [NAT: FR, RES: FR];

代理人 AG GOUDREAU GAGE DUBUC, CA

出願言語 LAF French

言語 LA French

資料種類 DT Patent; (Fulltext)

特許情報 PIT CAC PATENT (PUBLISHED FROM 19901016 ONWARDS) [FROM NO. 1275151 TO
公報タイプ 2000000] or PATENT (SECOND LEVEL) [FROM NO. 2000001 ONWARDS]

特許情報 PI CA 2668502 C 20110809

出願情報 AI CA 2009-2668502 20090603

優先権出願情報 PRAI FR 2008-3093 20080604

国際特許分類 IPCI C23C0024-04 [I, A]; C23F0004-00 [I, A]; C23G0001-00 [I, A]; F16J0001-01
発行時 [I, A]; F16J0001-02 [I, A]

ヨーロッパ特許分類 EPC C23C0024-04

抄録, 英語 ABEN

The invention relates to a process of surface treatment of a high-strength steel machine element, aiming at conferring on the aforementioned part properties in friction and lubrication necessary to its use. In accordance with the invention, the process comprises the following successive stages: a) one subjects the part (P) to a stage of primary completion organized to lower its roughness surfaces some (Ra) with a first predetermined threshold

:

抄録, 仏語 ABFR

L'invention concerne un procédé de traitement de surface d'une pièce mécanique en acier à haute résistance, visant à conférer à ladite pièce des propriétés en frottement et en lubrification nécessaires à son utilisation. Conformément à l'invention, le procédé comporte les étapes successives suivantes : a) on soumet la pièce (P) à une étape de finition primaire organisée pour abaisser sa rugosité en surface (Ra) à

:

クレーム, 英語 CLMEN

1. Proceeded of surface treatment of a high-strength steel machine element, aiming at conferring on the aforementioned part properties in friction and lubrication necessary to its use, characterized in that it comprises the following successive stages: a) one subjects the part to a stage of primary completion organized to lower its roughness on the surface to a value lower or equal to a first predetermined threshold; b)

:

クレーム, 仏語 CLMFR

1. Procédé de traitement de surface d'une pièce mécanique en acier à haute résistance, visant à conférer à ladite pièce des propriétés en frottement et en lubrification nécessaires à son utilisation, caractérisé en ce qu'il comporte les étapes successives suivantes : a) on soumet la pièce à une étape de finition primaire organisée pour abaisser sa rugosité en surface à une valeur inférieure ou égale à un premier seuil prédéterminé ; b) on soumet ensuite la pièce à un nettoyage de

: