

TEMA

TEMA (Technology and Management) は、ドイツおよび世界中の技術、管理分野の文献を収録した二ヶ国語からなるデータベースです。TEMA は、企業での開発の他、R & D、技術革新、新製品および手法に関する情報を含みます。相互に影響を与える技術情報もあります。1999 年から発行者のインターネットアドレスおよびフルテキストが含まれ利用可能です。

レコードには文献データ、抄録、索引が含まれます。

TEMA はオーストリア、ドイツ、スイスのユーザーは使用できません。

収録内容

航空宇宙	管理および組織
自動車研究	製造
セラミックスおよびプラスチック	材料、金属、塗料
土木工学	機械工学
電気工学およびエレクトロニクス	医用工学
エネルギー	鉱業
情報技術	繊維工学
計測	輸送
機械およびプラント	

収録源

レポート	特許
会議録	規格
雑誌	翻訳
学位論文	単行本

ファイル内容

1990 年から現在まで
2,404,000 件以上のレコード (2011 年 7 月現在)
更新は毎週
アラート (自動 SDI 検索) は毎週実施

検索補助資料

Fachordnung Technik (1997), German (データベース製作者で入手可能)
Thesaurus Technik und Management (Edition 2000), German/English (データベース製作者で入手可能)
オンラインヘルプ (HELP DIRECTORY で利用できるすべてのヘルプメッセージが表示されます)
STNGUIDE

データベース製作者

FIZ Technik
Ostbahnhofstr. 13
D-60314 Frankfurt/Main
Germany
Phone: (+49) 69 4308-111
Fax: (+49) 69 4308-200
E-mail: customer-service@fiz-technik.de
著作権所有者

データベース提供者

FIZ Karlsruhe
P. O. Box 2465
D-76012 Karlsruhe
Germany
Phone: (+49) 7247/808-555
Fax: (+49) 7247/808-259
E-mail: helpdesk@fiz-karlsruhe.de

ヨーロッパ

STN カールスルーエ

FIZ Karlsruhe
P.O. Box 2465
76012 Karlsruhe
Germany
Phone: +49-7247-808-555
Fax: +49-7247-808-259
E-mail: helpdesk@fiz-karlsruhe.de
Internet: www.stn-international.de

日本

STN 東京

一般社団法人 化学情報協会
〒113-0021 東京都文京区本駒込6-25-4 中居ビル
Phone: 0120-003-462 (Help Desk)
: 0120-151-462 (上記以外)
Fax: 03-5978-4090
E-mail: support@jaici.or.jp (Help Desk)
customer@jaici.or.jp (上記以外)
Internet: www.jaici.or.jp

北アメリカ

STN コロンバス

CAS
P.O. Box 3012
Columbus, Ohio 43210-0012 U.S.A
CAS Customer Care:
Phone: 800-753-4227 (North America)
614-447-3700 (worldwide)
Fax: 614-447-3751
E-mail: help@cas.org
Internet: www.cas.org

SEARCHおよびDISPLAYフィールド

後方一致検索可能なフィールド(/BI)はアスタリスク(*)で示してあります。

フィールド	SEARCH コード	SEARCH 例	DISPLAY コード
基本索引* 抄録 (AB) 統制語 (CT) 標題 (TI) 非統制語 (UT) (以上からの切出し語) ¹⁾	なし または/BI	S ORGANISATIONSSTRUKTUREN(L) AUFTRAG? S MAPPING ALGORITHM## S SAFETY REGULATIONS S ?FILTRATION?	AB, CT, TI, UT
レコード番号	/AN	S 20030100009/AN S C90000005UDK/AN	AN
著者名	/AU	S MAN C H/AU S HELLER, J?/AU	AU
統制語 (フレーズ)	/CT	S SAFETY-REGULATIONS/CT	CT
統制語 (単語)	/CW	S (CIRCULAR(S)KNIT?)/CW	CT
所属機関名 ²⁾	/CS	S MAN DIESEL AUGSBURG/CS	CS
資料種類 (コードと種類)	/DT または/TC	S BOOK/DT S B/DT	DT
入力日 ³⁾	/ED または/UP	S L1 AND ED>=20030200	ED
国際標準(資料)番号 (ISSNおよびISBN)	/ISN	S 3-00-000421-1/ISN S 1090-8471/ISN	ISN, SO
雑誌名 (完全名称および略名)	/JT	S J OF ADHES/JT S JOURNAL OF ADHESION/JT	JT, SO
言語 (コードと種類)	/LA	S L1 AND FRENCH/LA S FR/LA	LA
注記	/NTE	S MERKBLATT DVS/NTE	NTE
発行年 ³⁾	/PY	S 1998-1999/PY	PY, SO
発行者 ²⁾	/PB	S SPRINGER BERLIN/PB	PB, SO
文献数	/REC または/RE. CNT	S MAIER A/AU AND REC>10	REC, SO
収録源 (雑誌名, その他の資料の標題, ISSN, ISBN, 発行者, URL, 発行年, 巻, 号, ページ, 図の数, 参考文献数)	/SO	S (ROENTGENSTRAHLEN AND 2001)/SO S 1438 9029/SO S DAS ECHO/SO S IEEE/SO	SO
補遺語 ²⁾	/ST	S ANLAGENBAU/ST	ST
標題	/TI	S ROUTE PLANNING/TI	TI
語数, 標題 ³⁾	/WC. T	S CA/DT AND WC. T<10	WC. T

1) このフィールドでは前方一致検索に加えて, 後方一致および前方後方同時一致検索が可能です。語幹には少なくとも4文字を使う必要があります。

2) このフィールドでは, (S)演算子はスペースで代用できます。

3) 数値演算子あるいは範囲指定による検索が可能な数値検索フィールドです。

DISPLAYおよびPRINT形式

回答のディスプレイとオフラインプリントには下記の表示形式を自由に組み合わせることができます。複数のコードは、“D L1 1-5 TI”のようにスペースやカンマで区切ってください。フィールドは指定された順序で表示されます。

すべての検索フィールドでハイライト機能が使えます。HIT, KWIC, OCC形式を使うためには、検索時にハイライト機能がONになっている必要があります。

形式	英語名	内容	入力例
AB ¹⁾	Abstract	抄録	D AB
AN ¹⁾	Accession Number	レコード番号	D AN
AU	Author	著者名	D AU
CS	Corporate Source	所属機関名	D CS
CT ¹⁾	Controlled Term	統制語	D CT
ED (UP) ^{1), 2)}	Entry Date	入力日	D ED
DT (TC) ¹⁾	Document Type	資料種類	D DT
ISN ²⁾	International Standard (Document) Number (ISBN, ISSN)	国際標準(資料)番号 (ISBN, ISSN)	D ISN
JTA	Journal Title, Abbreviated	雑誌名, 略名	D JTA
JTF	Journal Title, Full	雑誌名, 完全名称	D JTF
LA ¹⁾	Language	言語	D LA
NTE	Note	注記	D NTE
PB ²⁾	Publisher	発行者	D PB
PY ²⁾	Publication Year	発行年	D PY
REC ^{1), 2)} (RE. CNT)	Reference Count	文献数	D REC
SO	Source	収録源	D SO
ST ¹⁾	Supplementary Term	補遺語	D ST
TI ¹⁾	Title	標題	D TI 1-10
UT ¹⁾	Uncontrolled Term	非統制語	D UT
WC. T ^{1), 2)}	Word Count, Title	語数, 標題	D WC. T
ABS ¹⁾	AN, AB		D ABS
ALL	AN, TI, AU, CS, SO, DT, LA, NTE, AB, CT, ST, UT		D 1-3 ALL
BIB (STD)	AN, TI, AU, CS, SO, DT, LA, NTE (デフォルトはBIB)		D 8 BIB
DALL	デリミタ型ALL形式		D DALL
JT	JTA, JTF		D JT
IALL	フィールド名付きインデント型ALL形式		D IALL 2 4
IBIB	フィールド名付きインデント型BIB形式		D IBIB
IND ¹⁾	AN, CT, ST, UT		D IND 1, 3-5
SCAN ^{1), 3)}	TI, CT (回答番号なしのランダム表示)		D SCAN
TRIAL ¹⁾ (TRI, SAMPLE, SAM, FREE)	AN, TI, CT		D TRIAL TOTAL
HIT	ヒットタームを含むフィールド		D HIT
KWIC	ヒットタームの前後20語を表示 (KeyWord-In-Context)		D KWIC
OCC ¹⁾	ヒットタームの出現頻度をフィールドごとに表示		D OCC

1) この表示形式のオンライン・ディスプレイ料金は無料です。

2) カスタム形式のみの表示です。

3) SCANは、コマンドに続けて入力します。例: D SCAN または DISPLAY SCAN

SELECT, ANALYZEおよびSORTフィールド

SELECTコマンドは、回答セットの指定したフィールドから抽出したタームにE番号を付与します。

ANALYZEコマンドは、回答セットの指定したフィールドから抽出したタームにL番号を付与します。

SORTコマンドは、検索結果を指定したフィールドのアルファベット順または数値順に並べ替えます。

(該当項目はY, 該当しないものはNで表示されています。)

フィールド	フィールドコード	ANALYZE/SELECT ¹⁾	SORT
抄録	AB	Y ²⁾	N
レコード番号	AN	Y	N
著者名	AU	Y	Y
引用文献	CIT	Y ^{3), 4)}	N
統制語	CT	Y ⁴⁾	N
所属機関名	CS	Y	Y
資料種類	DT	Y	Y
入力日	ED	Y	Y
国際標準(図書)番号	ISBN	N	Y
国際標準(資料)番号	ISN	Y ⁵⁾	Y
雑誌名, 略名	JTA	Y ⁶⁾	Y
雑誌名, 完全名称	JTF	Y ⁶⁾	Y
雑誌名, 略名および完全名称	JT	Y	Y
言語	LA	Y	Y
注記	NTE	Y	Y
ヒットタームの出現頻度数	OCC	N	Y
発行者	PB	Y	Y
発行年	PY	Y	Y
文献数	REC	Y	Y
	RE. CNT	Y ⁷⁾	Y
収録源	SO	Y ⁸⁾	Y
補遺語	ST	Y	Y
標題	TI	Y (デフォルト)	Y
記事内容コード	TC	Y ⁹⁾	N
更新日	UP	Y ¹⁰⁾	Y
非統制語	UT	Y ^{2), 4)}	Y
語数標題	WC. T	Y	Y

1) ヒットタームだけを抽出させるには、HITを使います。例: SEL HIT TI

2) SELECTされた用語には/BIが付与されます。

3) 第一著者名, 発行年, 巻, 最初のページが抽出され, タームには語幹一致記号と/REが付与されます。

4) SELECT HITまたはANALYZE HITはこのフィールドでは使えません。

5) ISBNおよびISSNがSELECTまたはANALYZEされ, タームには/ISNが付与されます。

6) SELECTされた用語には/JTが付与されます。

7) SELECTされた用語には/RECが付与されます。

8) ISBNおよびISSNがSELECTまたはANALYZEされ, タームには/SOが付与されます。

9) SELECTされた用語には/DTが付与されます。

10) SELECTされた用語には/EDが付与されます。

サンプルレコード

TAIL形式での表示

ACCESSION NUMBER: 20030108680 TEMA
 TITLE: An integrated CAPP/CAM system for stamping die pattern machining
 AUTHOR: Shin Hayong; Olling, G.J.; Chung, Y.C.; Kim, B.H.; Cho, S.K.
 CORPORATE SOURCE: Dept. of Ind. Engng., Korea Adv. Inst. of Sci. & Technol., Daejeon, ROK
 SOURCE: Computer Aided Design, 2003, v. 35 (2), p203-213, 11pp,15ref.ISSN: 0010-4485
 DOCUMENT TYPE: Journal
 LANGUAGE: English
 ABSTRACT: Since the early 1980s, CAPP has been expected to bridge the gap between CAD and CAM. Though numerous research works on CAPP have been reported, it is not easy to find a commercial CAPP system applicable to complicated objects with freeform shapes such as mold and die. The dependency on the CAM system is holding one leg of CAPP, while the complexity of the solution space in freeform shape machining has a tight grip on the other. This paper exemplifies that these obstacles on the CAPP bridge can be overcome by the integration with CAM and by focusing on a specific application area. Major components of a stamping die for the car body panel are manufactured by machining the raw stock castings, which are usually made by the lost foam casting process. The die pattern is the lost foam pattern made of Styrofoam for the raw stock casting. The industry trend is to build die patterns by CNC machining. In this paper, a highly specialized CAPP/CAM integrated system, called Generative Pattern Machining (GPM), for automatic tool path generation to cut the die pattern from the CAD model of the stamping die is described. The overall structure and the detailed steps of GPM are explained. GPM is being used by DaimlerChrysler pattern shop very successfully.
 CONTROLLED TERM: AUTOMOTIVE-INDUSTRY; CAE:COMPUTER-AIDED-ENGINEERING; CASTING; COMPUTER-AIDED-PRODUCTION-PLANNING; ENGINEERING-DRAWINGS; MACHINE-TOOLS; PUNCHING:STAMPING; COMPUTER-AIDED-DESIGN
 SUPPLEMENTARY TERM: Automobilindustrie. Rechnerunterstuetztes Engineering
 UNCONTROLLED TERM: CNC-BEARBEITUNG