

WELDASEARCH

WELDASEARCH はあらゆる観点からみた溶接および接合処理に関する世界中の文献情報を提供する文献データベースです。

レコードには文献情報および索引語と抄録が含まれます。

WELDASEARCH は印刷体の Welding Abstracts および Weldasearch Industry News に相当します。

収録内容

蝋付け	非破壊検査
腐食	品質管理
疲労と破断	はんだ付け
健康と安全性	表面処理
検査	熱切断溶射
冶金と材料科学	溶接

収録源

単行本	規格
雑誌	主題関連出版物
特許	学位論文
レポート	

ファイル内容

1967 年から現在まで
217,000 レコード以上 (2011 年 7 月現在)
更新は毎月
アラート (自動 SDI 検索) は毎月実施

検索補助資料

オンラインヘルプ (HELP DIRECTORY で利用できるすべてのヘルプメッセージが表示されます)
STNGUIDE

データベース製作者

The Welding Institute (TWI)
TWI Ltd.
Granta Park
Great Abington
Cambridge
CB1 6AL
UK
Phone: +44 (0) 1223 891162 ext. 2308
Fax: +44 (0) 1223 894342
Website: www.twi.co.uk

データベース提供者

Database Supplier	FIZ Karlsruhe
Cambridge Scientific Abstracts	P. O. Box 2465
7200 Wisconsin Avenue	D-76012 Karlsruhe
Bethesda, MD, 20814	Germany
USA	Phone: (+49) 7247/808-555
Phone: (301)-961-6700	Fax: (+49) 7247/808-259
Fax: (301)-961-6720	E-mail: helpdesk@fiz-karlsruhe.de
E-mail: support@csa.com	

ヨーロッパ

STN カールスルーエ

FIZ Karlsruhe
P.O. Box 2465
76012 Karlsruhe
Germany
Phone: +49-7247-808-555
Fax: +49-7247-808-259
E-mail: helpdesk@fiz-karlsruhe.de
Internet: www.stn-international.de

日本

STN 東京

一般社団法人 化学情報協会

〒113-0021 東京都文京区本駒込6-25-4 中居ビル
Phone: 0120-003-462 (Help Desk)
: 0120-151-462 (上記以外)
Fax: 03-5978-4090
E-mail: support@jaici.or.jp (Help Desk)
customer@jaici.or.jp (上記以外)
Internet: www.jaici.or.jp

北アメリカ

STN コロンバス

CAS
P.O. Box 3012
Columbus, Ohio 43210-0012 U.S.A
CAS Customer Care:
Phone: 800-753-4227 (North America)
614-447-3700 (worldwide)
Fax: 614-447-3751
E-mail: help@cas.org
Internet: www.cas.org

SEARCHおよびDISPLAYフィールド

後方一致検索可能なフィールド(/BI)はアスタリスク(*)で示してあります。

フィールド	SEARCH コード	SEARCH 例	DISPLAY コード
ベーシックインデックス * ¹⁾ 抄録 (AB) 標題 (TI) 会社名 (CO) 統制語 (CT) (以上からの切出し語)	なし または/BI	S 07KH16N4B STEEL S WELDED SPECIMENS S ACID(L)ELECTRODES S ?GLASS?	AB, CO, CT, TI
レコード番号 著者名 (団体著者を含む)	/AN /AU	S 76857/AN S RAY S?/AU S MAN TECHNOLOGIE GMBH/AU	AN AU
原文の入手方法 引用文献 ²⁾	/AV /RE	S TWI/AV S "CLAXTON R A, 1983, V10, P16, VERIFACT"/RE	AV 表示されない
分類コード ³⁾ 会社名 ³⁾ (機関名) 統制語 (フレーズ) 統制語 (単語) 所属機関名 ³⁾ (著者所属機関名を含む)	/CC /CO /CT /CW /CS	S NUCLEAR ENGINEERING/CC S CASTOLIN GMBH/CO S MANUAL OPERATION/CT S L1 AND ACCELERATION/CW S TECHNICAL RESEARCH CENTRE/CS	CC CO CT CT AU, CS
データ入力日 ⁴⁾ 資料種類 (コードおよび種類)	/DED /DT	S DED>=20010100 S B/DT S BOOK/DT	DED DT
国際標準(資料)番号 (ISBNを含む) 言語 (ISOコードおよび言語名)	/ISN /LA	S 0-08-025396-2/ISN S EN/LA S FRENCH/LA	ISN, SO LA
注記 ³⁾ 発行年 ⁴⁾ 参考文献数 ⁴⁾	/NTE /PY /REC または/RE. CNT	S DISSERTATION HANNOVER/NTE S 1999-2000/PY S 9-10/REC	NTE PY, SO REC, SO
収録源 (雑誌名、発行者、発行地、 書誌情報(巻、号、ページ)、 特許情報、会議情報、発行年、 参考文献数、ISBNを含む)	/SO	S JOURNAL OF FATIGUE/SO S PERGAMON PRESS/SO S US PATENT/SO S (1989 AND PROCEEDINGS)/SO	SO
記事内容コード (コードおよび内容)	/TC	S THEORETICAL/TC S T/TC	TC
標題 更新日 ⁴⁾	/TI /UP または/ED	S MANGANESE IN WELD METAL/TI S L1 AND UP>=20020100	TI UP
標題の語数 ⁴⁾	/WC. T	S WC. T<=9	WC. T

1) 前方一致、後方一致および中間一致検索がベーシックインデックスで利用可能です。語幹には少なくとも4文字を指定する必要があります。

2) SCISEARCHまたはCAファイルでSELECT REによって抽出した引用情報がこのフィールドでは検索できます。フィールドにはそのレコードの著者名、発行年、巻、最初のページ、雑誌名が含まれます。

3) このフィールドでは、(S)演算子はスペースで代用できます。

4) 数値演算子あるいは範囲指定による検索が可能な数値検索フィールドです。

DISPLAYおよびPRINT形式

回答のディスプレイとオフラインプリントには下記の表示形式を自由に組み合わせることができます。複数のコードは、“D L1 1-5 TI AU”のように、カンマやスペースで区切ってください。フィールドは指定された順序で表示されます。

すべての検索フィールドでハイライト機能が使えます。HIT、KWIC、OCC形式を使うためには、検索時にハイライト機能がONになっていることが必要です。

形式	英語名	内容	入力例
AB	Abstract	抄録	D TI AB
AN ¹⁾	Accession Number	レコード番号	D 1-5 AN
AU	Author	著者名	D AU 1, 5
AV ¹⁾	Availability	原文の入手方法	D AV
CC ¹⁾	Classification Code	分類コード	D CC
CO ¹⁾	Company Name (Corporate Name)	会社名 (機関名)	D TI CO 1-3 7
CS ¹⁾	Corporate Source	所属機関名	D CS
CT ¹⁾	Controlled Term	統制語	D CT
DED ^{1), 2)}	Data Entry Date	データ入力日	D DED
DT ¹⁾	Document Type	資料種類	D DT
ISN ²⁾	International Standard (Document) Number (ISBN)	国際標準(資料)番号 (ISBN)	D ISN
LA ¹⁾	Language	言語	D LA TI
NTE	Note	注記	D NTE
PY ^{1), 2)}	Publication Year	発行年	D PY
REC ^{1), 2)}	Reference Count	参考文献数	D REC
SO	Source	収録源	D SO
TC ¹⁾	Treatment Code	記事内容コード	D TC
TI ¹⁾	Title	標題	D TI
UP (ED) ^{1), 2)}	Update Date	更新日	D UP
WC.T ^{1), 2)}	Wordcount, Title	標題の語数	D WC.T
ABS	AN, AB		D ABS
ALL	AN, TI, AU, CS, SO, DT, TC, LA, NTE, AV, AB, CC, CT, CO		D 1-3 ALL
BIB	AN, TI, AU, CS, SO, DT, TC, LA, NTE, AV (デフォルトはBIB)		D
DALL	デリミタ型ALL形式		D DALL
IALL	フィールド名付きインデント型ALL形式		D IALL
IBIB	フィールド名付きインデント型BIB形式		D IBIB
IND ¹⁾	AN, CC, CT, CO		D IND
SCAN ^{1), 3)}	TI, CT (回答番号なしのランダム表示)		D SCAN
TRIAL ¹⁾ (TRI, SAMPLE, SAM, FREE)	AN, TI, CT		D FREE TOTAL
HIT	ヒットタームを含むフィールド		D HIT
KWIC	ヒットタームの前後 20 語を表示 (KeyWord-In-Context)		D KWIC NOH
OCC ¹⁾	ヒットタームの出現頻度をフィールドごとに表示		D OCC

1) この表示形式のオンライン・ディスプレイ料金は無料です。

2) カスタム形式でのみ表示できます。

3) SCANは、コマンドに続けて入力します。例: D SCAN または DISPLAY SCAN

SELECT, ANALYZEおよびSORTフィールド

SELECTコマンドは、回答セットの指定したフィールドから抽出した語句にE番号を付与します。
ANALYZEコマンドは、回答セットの指定したフィールドから抽出した語句にL番号を付与します。

SORTコマンドは、検索結果を指定したフィールドのアルファベット順または数値順に並べ替えます。

(該当項目はY、該当しないものはNで表示されています。)

フィールド	フィールドコード	ANALYZE/SELECT ¹⁾	SORT
抄録	AB	Y ²⁾	N
レコード番号	AN	Y	N
著者名	AU	Y	Y
原文の入手方法	AV	Y	Y
引用文献	CIT	Y ^{3), 4)}	N
分類コード	CC	Y	Y
会社名 (機関名)	CO	Y	Y
統制語	CT	Y	N
所属機関名	CS	Y	Y
データ入力日	DED	Y	Y
資料種類	DT	Y	Y
入力日	ED	Y ⁵⁾	Y
国際標準図書番号	ISBN	N	Y
国際標準(資料)番号 (ISBN)	ISN	Y	Y
言語	LA	Y	Y
注記	NTE	Y	Y
ヒットタームの出現頻度	OCC	N	Y
発行年	PY	Y	Y
参考文献数	REC	Y	Y
	RE. CNT	Y ⁶⁾	Y
収録源	SO	Y ⁷⁾	Y
記事内容コード	TC	Y	Y
標題	TI	Y (デフォルト)	Y
更新日	UP	Y	Y
標題の語数	WC. T	Y	Y

1) ヒットタームだけを抽出させるには、HITを使います。例: SEL HIT TI

2) SELECTで抽出されたタームには/BIが付与されます。

3) 先頭著者名、発行年、巻、最初のページのセットが前方一致記号を付けた形でSELECTまたはANALYZEされ、SELECTで抽出されたタームには/REが付与されます。

4) SELECT HITおよびANALYZE HITはこのフィールドでは使えません。

5) SELECTで抽出されたタームには/UPが付与されます。

6) SELECTで抽出されたタームには/RECが付与されます。

7) ISBNがSELECTまたはANALYZEされ、SELECTで抽出されたタームには/SOが付与されます。

サンプルレコード

IALL形式での表示 (雑誌)

ACCESSION NUMBER: 201237 WELDASEARCH
 TITLE: Laser and electron beam welding of magnesium materials
 (Laser- und Elektronenstrahlschweissen von
 Magnesiumwerkstoffen)
 AUTHOR: HAFERKAMP, H; NIEMEYER, M; DILTHEY, U; TRAGER, G
 CORPORATE SOURCE: LASER ZENTRUM HANNOVER EV; TECHNISCHE HOCHSCHULE
 AACHEN. GERMANY
 SOURCE: Schweissen und Schneiden, vol.52, no.4. Apr.2000.
 pp.235-237. 4 fig., 1 tab., 3 Reference(s)
 DOCUMENT TYPE: Journal
 TREATMENT CODE: Experimental
 LANGUAGE: German
 NOTE: [See also Weldasearch 197537, 188277 and 186583]
 AVAILABILITY: Copy of original document available from TWI
 ABSTRACT: Investigations into beam welding of extruded and
 diecast magnesium alloys are recorded; they used two
 types of EBW machine (in vacuum and in atmosphere) and
 two laser welding machines (CO₂ and Nd:YAG). Butt
 joints and two forms of lap joint (fillet welded and
 fusion seam welded) were made and tested. The
 mechanical properties of the different joints are
 reported and discussed (ultimate tensile strength,
 fatigue strength) and industrial possibilities are
 suggested. The alloys tested (thickness 1.3-50 mm) were
 AZ31, AZ61 and AZ91 (Mg. 2.73-8.95%Al, 0.651-0.818%Zn)
 and AM50 (Mg. 5.16%Al).
 CLASSIFICATION CODE: ENERGY BEAM PROCESSES
 CONTROLLED TERM: LASER WELDING; PHOTON BEAM WELDING; RADIATION WELDING;
 EB WELDING; MAGNESIUM ALLOYS; LIGHT METALS; BUTT
 JOINTS; LAP JOINTS; ULTIMATE TENSILE STRENGTH; FATIGUE
 STRENGTH; SHEET; PLATE; PROCESS CONDITIONS; MECHANICAL
 PROPERTIES; STRENGTH

IBIB形式での表示 (特許)

ACCESSION NUMBER: 201259 WELDASEARCH
 TITLE: Power supply apparatus with initial arcing sustaining
 circuit
 AUTHOR: SANSHA ELECTRIC MANUFACTURING CO LTD
 CORPORATE SOURCE: SANSHA ELECTRIC MANUFACTURING CO LTD. JAPAN
 SOURCE: US Patent 5 877 952. Filed: 21 Oct.1997 (Japan
 8-310164, 5 Nov.1996). Publ: 2 Mar.1999. 2 fig., 6
 claims.
 DOCUMENT TYPE: Patent
 TREATMENT CODE: (Description)
 LANGUAGE: English
 NOTE: [Equivalent to UK Patent Application GB 2319126. Filed:
 23 Oct.1997. Publ: 13 May 1998] [See also Weldasearch
 192828]